Unité de vidange pour IBC (système de ravitaillement mère-fille)





Contenu

Introduction	5
Charactéristiques	6
Types	8
Accessoires obligatoires (VLAREM)	10
Témoignage: Kronos	14
Quelques références	15


CGK
CGK

Introduction

Notre 'système mère-fille' garanti la continuité de votre procès et crée un environnement de travail sans risque.

Les IBC sont probablement l'un des emballages les plus utilisés pour le transport de produits chimiques. Cependant, ils ne sont pas appropriés pour un emploi en tout sécurité dans vos procédés de remplissage, vidage et l'utilisation active. C'est pourquoi nous avons conçu le système mère-fille ou IBC-Dispense Unit.

C'EST QUOI UN SYSTÈME MÈRE-FILLE?

Une unité de distribution IBC est une cuve de stockage en double paroi surmonté d'une plate-forme en PRV sur laquelle vous pouvez placer un IBC..

AVANTAGES

- Sécurité pour les employés
  Pas de manutention avec des flexibles d'aspiration remplis des restes de produits chimiques.
  Le liquide est aspiré de la cuve et non de l'IBC. Pas de seaux ni de récipients ouverts remplis de produits chimiques. Vous réduisez considérablement les accidents du travail potentiels.
- Sécurité pour l'environnement
  Les produits chimiques ne peuvent pas causer de dommages à l'environnement par d'emballages ouverts par exemple.
- Continuité du procès de production
  Le système prévoit une réserve de produits de 30%. Il y a donc toujours du produit dans la cuve. Vous pouvez remplir la cuve avant qu'il ne soit vide. La production ne s'arrête pas.
- Gain de temps
  La mesure du niveau est optimisée. Ainsi, vous ne devez pas vérifier à chaque fois si le IBC est vide et vous travaillez plus efficacement.
- Sécurité de l'inspection environnementale
  Le système mère fille est **conformément à VLAREM**.
- Pas de coût de nettoyage
  Le sceau de garantie de l'IBC ne doit pas être brisé. Ce qui vous épargne un grand coût de nettoyage.
- 100% vidage du IBC
  Le IBC est vidée de manière optimale, afin que le produit restant ne doive pas être éliminé et traité. Vous pouvez utiliser tous les produits à 100%.
- Système près du consommateur
  Nous plaçons notre système à proximité du consommateur afin qu'aucun mètre de tuyauterie ne soit nécessaire.
- Longévité
  Notre installation est complètement fabriquée en plastique. Cela garantit une durée de vie de 20 ans.

APPLICATIONS

- produits chimiques pour le traitement d'eau
- produits chimiques pour le nettoyage dans l'industrie de l'alimentation
- produits chimiques pour des installations de processus
- laveurs de gaz dans des porcheries
- traitement de surface
- ...

Charactéristiques

PLACER L'IBC EN TOUTE SÉCURITÉ

- Surface suffisante pour un placement facile.
- Le soccle pour IBC a une capacité de charge de 2000 kg.
- Surface incliné pour un vidage optimal de l'IBC.
- Installation complète se compose de matériaux résistants aux produits chimiques.
- Pour éviter que l'IBC tombe, nous avons prévu des butoirs.
- L'unité de vidage pour installation à l'intérieur est conçu afin que l'utilisateur peut raccorder l'IBC à une hauteur de travail idéale, ergonomique et sûre.

UTILISATION SANS RISQUES

- Exécution en double paroi avec un certificat de prototype VLAREM II.
- Le modèle 'système mère fille intérieur' garanti aussi la rétention de l'IBC et fait donc fonction comme bac de rétention.
- Un système de fixation pour le flexible prévient des fuites quand l'IBC est découplé.
- Citerne intérieure est fixé à la cuve extérieure afin d'éviter que celle-ci flotte en cas de fuite.

EN OPTION

- Le robinet d'IBC peut être équipé d'un adapteur pour être raccorder en toute sécurité et rapidement au système mère-fille.
- Les accessoires VLAREM, disponible en option, comme l'indicateur de niveau, détecteur de fuite, sécurité de surremplissage vous offre un contrôle continue.

LONGUE DURÉE DE VIE

- Le système mère fille est construit selon les normes DVS 2205 avec une durée de vie de 20 ans.
- Conformément à VLAREM II et la norme Européenne EN 12573-1 et 2.
- Une finition très qualitative.
- Des adaptations sont possible, par exemple un volume plus grand, installation d'agitateurs, chauffage, isolation ...
- Le système est produit en HDPE-100 mais peut aussi être fabriqué dans d'autres matières dépéndant du liquide stocké.


CGK
CGK

Types

SYSTÈME MÈRE-FILLE POUR L'INTÉRIEUR

Une cuve double paroi avec sol et toit plat.
La rétention de la double paroi est suffisante pour la citerne et IBC. Elle fait donc fonction comme bac de rétention.

Contenu net	1500 l
Diamètre intérieur	1400 mm
Diamètre extérieur	2150 mm
Hauteur totale	1650 mm sans IBC
Poids	± 275 kg
Charge max.	2000 kg

Codes de commande	Plaque lisse	42.1.1.101
	Virole	42.1.1.103

Raccords / accessoires	• 1 trou d'homme DN500 • 1 event Ø110mm • 1 x raccord Ø50 avec bride folle et tuyau d'aspiration équippé de clapet anti-retour • 1 x raccord Ø63 avec flexible et raccord kamlock • 1 x raccord Ø63 avec filletage féminin pour système de surremplissage • 1 plaque d'identification • 2 x oeillet de levage
Contenu de la livraison	• déssin technique de la cuve mère-fille • attestation VLAREM II • manuel d'entretien et de transport
Options	• set accessoires VLAREM (page 10-11) • système de chauffage • pompe de dosage • agitateur - mélangeur • isolation • télémétrie • douche de sécurité



SYSTÈME MÈRE-FILLE POUR L'EXTÉRIEUR

Une cuve double paroi avec sol plat et toit conique.
La cuve de rétention complètement fermé par le toit afin d'éviter que de l'eau de pluie se retrouve dans la double paroi.

Contenu net	1500 l
Diamètre intérieur	1200 mm
Diamètre extérieur	1550 mm
Hauteur totale	1950 mm sans IBC
Poids	± 275 kg
Charge max.	2000 kg

Codes de commande	Plaque lisse	42.1.1.102
	Virole	42.1.1.104

Raccords / accessoires	• 1 trou d'homme DN500 avec évent séparé DN140 • 1 raccord Ø32 avec bride folle et tuyau d'aspiration équippé de clapet anti-retour • 1 x raccord Ø50 avec flexible et raccord kamlock • 1 x raccord Ø63 avec filletage féminin pour système de surremplissage • 1 plaque d'identification • 2 x oeillet de levage • le fluide est collecté dans la paroi du toit, il peut ensuite être drainé en toute sécurité par une grue • y compris l'ancrage chimique
Contenu de la livraison	• déssin technique de la cuve mère-fille • attestation VLAREM II • manuel d'entretien et de transport
Options	• set accessoires VLAREM (page 8-9) • système de chauffage • pompe de dosage • agitateur - mélangeur • isolation • télémétrie • douche de sécurité



VLAREM accessoires

SÉCURITÉ DE SURREMPLISSAGE MAXIMAT

Article code	41.1.4

- type MAXIMAT CX40-K-4-V-G2-1
- transformateur intégré 24V DC
- **VLAREM II certifié**
- détection: 1 capteur
- matériel: PE-HD
- matériel de la sonde: carbone vitrifié
- raccordement: filetage 2" femelle, réglable
- longueur sonde: 150 - 1000mm
- garantie 2 ans
- principe: capacitif



DÉTECTEUR DE FUITE MAXIMAT

Article code	Installation en intérieur	41.1.2
	Installation en extérieur	41.1.3

- transformateur intégré 24V DC
- avec système de fixation LW CX-40 K/D (à l'intérieur / à l'extérieur)
- VLAREM II certifié
- inclus 6m de câble en PVC résistant à l'acide
- montage entre la paroi de la cuve et la cuve de rétention
- garantie 2 ans



installation en intérieur



installation en extérieur

UNITÉ DE SIGNALEMENT AVEC 1 OU 4 DÉTECTEURS

Article code	1 détecteur*	41.1.18
	4 détecteurs*	41.1.5

- vérification automatique et contrôle des détecteurs
- contrôlé par microprocesseur
- avec LED multicolore, klaxon et LED clignotant
- inclus bouton test et retest
- IP65
- equipé de relais pour lecture externe
- garantie 2 ans

* **40.10.7.19:** Coût d'installation pour raccords électriques de la sécurité de remplissage et détecteur de fuite sur l'unité de signalement (seulement si l'unité de signalement peut être installée sur la cuve dans notre atelier). Le client doit prevoir le courant sur site.



unité de signalement (standard 24 V) avec 1 détecteur



unité de signalement (230 V) avec 4 détecteurs

NIVEAU À FLOTTEUR* (POUR LES POMPIERS)

Article code	Avec câble en PP / Ø32	40.10.7.17
	Avec câble en PTFE / Ø32	40.10.7.18
	Avec câble en PP / Ø50	40.10.7.6
	Avec câble en PTFE / Ø50	40.10.7.7



- tube transparent en PVC avec 2 colliers sur paroi de la cuve
- dans la tube transparent: contre-poids (rouge) avec contact magnétique
- roues en PVC pour la conductivité du câble
- flotteur Ø70 dans la cuve
- prix basé sur une citerne d'une hauteur de max. 6 m

* Le niveau à flotteur donne une indication du niveau, mais sa précision est limitée. Si une plus grande précision est importante, une mesure de niveau constant est advisé.

→ si la hauteur de votre cuve est < 2 mètres: conseil pour tube Ø32
si la hauteur de votre cuve est > 2 mètres: conseil pour tube Ø50

→ version avec câble et flotteur en PP pour NaOH, $FeCl_3$ ...
version avec câble et flotteur en PTFE pour H_2SO_4 96%, HCl ...

MESURE DE NIVEAU CONSTANT (ALTERNATIF NIVEAU À FLOTTEUR)

Article code	41.1.43



- Siemens Sitrans LR100 série de radars 80 GHz
- les transmetteurs compacts à haute fréquence fournissent des mesures robustes et fiables, même dans les environnements les plus difficiles
- rapide et facile à configurer
- technologie sans fil Bluetooth
- capteurs sans entretien
- boîtier en matériaux résistants à la corrosion

CONTACT DE NIVEAU À MICROSWITCH

Article code	41.1.1



- monté sur le niveau à flotteur
- type: BSM 501
- protection: IP 65
- RVS 304 / caisson matière synthétique
- convertisseur de mesure; microrupteur: micro-interrupteur, relais bi-polaire

MONITEUR POUR MESURER SISTRANS RD 100

Article code	Avec caisson	41.1.29



- utilisable à l'intérieure et à l'extérieure
- système 2 fils
- sortie: 4-20 mA
- résistant au température: -40 °C à +85 °C
- protection: IP 67 | NEMA 4X
- display: 2,54cm hauteur LCD
- conçu pour l'installation dans une armoire électrique

MONITEUR POUR MESURER SISTRANS RD 200

Article code	Sans caisson, avec 2 relais	41.1.30
	Avec caisson, avec 2 relais	41.1.31



- utilisable à l'intérieure et à l'extérieure
- système 2 fils
- sortie: 4-20 mA
- display reste lisible à la lumière du soleil
- résistant au température: -40 °C à +85 °C.
- protection: IP 67 | NEMA 4X
- conçu pour l'installation dans une armoire électrique

ESCALIER AVEC ÉCRAN ANTI-PROJECTIONS

Escalier mobile en PRV pour le (dé-)couplage de l' IBC en toute sécurité.

- pour travailler à hauteur de poitrine plutôt qu'au-dessus du visage
- fabriqué en matériau résistant aux produits chimiques
- monté sur roues
- système de freinage à commande manuelle
- option : écran de protection transparent avec ouvertures pour les bras
- autres types disponibles sur demande



AUTRES SYSTÈMES



→ Système mère-fille équipé avec une échelle en PRV (plastique renforcé de fibres de verre). Le PRV ne rouille pas et est résistant aux produits chimiques.



→ Système mère-fille équipé avec pompes



Témoignage: KRONOS®



“Créer un environnement de travail sûr”

Depuis 1957, Kronos est producteur de dioxyde de titane et est présent dans le monde entier. Le dioxyde de titane est utilisé dans un grand nombre de produits pour blanchir ou apporter plus d’éclat.

“CGK a pris tout le projet à coer, ce qui nous a fait ganger beaucoup de temps.”

“CGK a élaboré un concept global et proposé des cuves de stockage chimique à double paroi”, indique Lieven Duprez, Production Supervisor. “Investir dans ces cuves reflète bien nos efforts que nous avons fournis pour être en conformité avec les normes environnementales et de sécurité en vigueur. Cette solution nous a permis de prévenir les fuites et de créer un environnement de travail sûrpour notre personnel.”



Quelques références









































































CGK Group
Westlaan 7, 8560 Gullegem, Belgique / Schouwkensstraat 1, 2030 Anvers, Belgique
T +32 56 42 22 02 / info@cgk-group.com / cgk-group.com
2026