



**INDUSTRY  
& BUILDING**  
COMPONENTS

# RÉSISTANCES CHIMIQUES

	PVC-U	PPS-40GF	PE-UHMW	PP	ABS	PMMA	PA 6 XT	PA 6.6	PA 12 TR	POM
--	-------	----------	---------	----	-----	------	---------	--------	----------	-----

	Conc. (%)	TA	60	TA	60	TA	60	TA	60	TA	60	TA	60	TA	60	TA	60	TA	60	TA	60
--	-----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

**A**

Acétate de butyle		-	-	+	0	+		0	-	-	-	-	-	+		+		+		+	0
Acétate d'éthyle	100	-	-	+	+/0	+		+	+/0	-	-	-	-	+		+		+		0	0
Acétone	100	-	-	+	+/0	+	+/0	+	+/0	-	-	-	-	0	0	0	0	0/-	-	+	0
Acide chlorhydrique	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0/-	+		-	-	-	-	0	0/-	-	-
Acide chlorhydrique	konz.	+	+	+	+	+	+	+	+/0	+/0	-	+		-	-	-	-	-	-	-	-
Acide citrique	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				+		0	-
Acide fluorhydrique	40	+	0	+	0	+		+	+	0	0/-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acide formique	10	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	0	0/-	0	-
Acide lactique	90	+	+	+	+	+	+	+	+	+/0	0/-			-	-	-	-	-	-	+	-
Acide nitrique	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	-	-	-	-	-	-	-	-
Acide nitrique	50	+	+	0	0/-	0	0/-	-	-	+/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acide oxalique		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		0	0/-	0	0/-	+		-	-
Acide phosphorique	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acide sulfurique	96	+	+/0	0	-	0	-	0/-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acides de bore	100	+	0	+	+	+	+	+	+					0/-	0/-	0/-	0/-	0/-	0/-	0/-	-
Alcool amylique		+	0	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	+		+		0/-	-	+	
Alcool isopropylique	100	+		+	+	+	+	+	+	0	-	+/0	0/-	+	+	+	+	-	-	+	+
Alcool propylique		+	0	+	+	+	+	+	+	+	-							-	-		
Antigel		+	+	+	+	+	+	+	+	+				+	+	+	+			+	

**B**

Benzène		-	-	+/0	0/-	+	+/0	0	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+		+	+
Benzène de chlore	100	-	-	0	-			+	0/-	-	-			+		+		0	0/-	0	0
Bisulfure de sodium		+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+		+				-	-

**C**

Carbonate de sodium		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Carbone de soufre	100	-	-	0	-			0	-	-	-	-	-	+	-	+	-	+		+	+
Carburant diesel		+		+	+	+	+	+	+	+		+		+	+	+	+	+	+	+	+
Carburants, non aromatiques		+	+/0	+/0	+/0	+/0	+/0	+/0	+/0	+/0	0/-	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Carburants (super)		-	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlore	100	0	-	0	-			-	-	-	-	0	0/-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Légende**

TA Température ambiante      0 Partiellement résistant  
 + Résistant                              - Non-résistant

\* Les valeurs indiquées constituent des valeurs de référence. Elles peuvent être influencées par la température, la durée d'action, la concentration et le niveau de contraintes du composant, par des charges mécaniques etc. et elles ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à ses propres études et essais. Les valeurs indiquées ont été compilées sur la base des expériences et connaissances actuelles. Ces données ne sauraient servir à déduire une garantie juridiquement obligatoire de certaines propriétés sous l'aptitude à un but d'application concret.

	PVC-U	PPS-40GF	9E-UHMW	PP	ABS	PMMA	PA 6 XT	PA 6.6	PA 12 TR	POM
--	-------	----------	---------	----	-----	------	---------	--------	----------	-----

	Conc. (%)	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°
--	-----------	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----

**C**

Chloroforme		-	-	o/-	-			o	-	-	-	-	-	-	-	o	o/-	-	-	-	-
Chlorure d'ammonium		+	o	+	+	+	+	+	+	+				+	o	+	o	+		+	o
Chlorure de calcium		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Chlorure d'éthylène	100	-	-	+/o	o/-			+/o	o/-	-	-	-	-	+		+		-	-		
Chlorure de méthylène	100	-	-	o/-	-	o/-	-	o/-	-	-	-	-	-	o	o	o	o/-	-	-	-	-
Chlorure de sodium		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Cyclohexane	100	+	o	+	+	+	+	+	-	+		-	-	+		+		o	o/-	+	
Cyclohexanone	100	-	-	+	+/o	+		+	o/-	-	-	-	-	+		+		+		+	

**D**

Dioxane	100	-	-	+		+		o/-	o/-	-	-			+	+	+	+	o	o/-	o	o
---------	-----	---	---	---	--	---	--	-----	-----	---	---	--	--	---	---	---	---	---	-----	---	---

**E**

Eau		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Éthanol (de l'alcool d'éthyle)	96	+	o	+	+	+	+	+	+	+		+/o	-	+	+	+	+	-	-	+	o
Ether de pétrole	100	+	+	+	o	+	o	+	o	-	-	+		+		+		+		+	

**F**

Formaldéhyde	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+		+/o	o/-	+/o	o/-	o	o/-	+	+
--------------	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

**G**

Glycérine	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+		+	o
Glycol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+	o	+	o	+		+	+

**H**

Heptane	100	+	+	+	+/o	+	+/o	o	o	+		+		+		+		+		+	+
Huile alimentaire		+	+	+	+	+	+	+	+	+				+		+		+	+	+	+
Huile de lin		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Huile de paraffine	100	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Huile de transformateur		+		+	+/o	+	+	+	+/o	+	o/-	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Huiles de silicones		+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+	+	+	+	+	+	+	+

\* Les valeurs indiquées constituent des valeurs de référence. Elles peuvent être influencées par la température, la durée d'action, la concentration et le niveau de contraintes du composant, par des charges mécaniques etc. et elles ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à ses propres études et essais. Les valeurs indiquées ont été compilées sur la base des expériences et connaissances actuelles. Ces données ne sauraient servir à déduire une garantie juridiquement obligatoire de certaines propriétés sous l'aptitude à un but d'application concret.

**Légende**

TA Température ambiante      o Partiellement résistant  
 + Résistant                              - Non-résistant

	PVC-U	PPS-40GF	PE-UHMW	PP	ABS	PMMA	PA 6 XT	PA 6.6	PA 12 TR	POM
--	-------	----------	---------	----	-----	------	---------	--------	----------	-----

	Conc. (%)	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°
--	-----------	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----

**H**

Huiles minérales (non aromatiques)		+	+	+	+/o	+	+	+	+/o			+		+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrogène de soufre		+	+	+	+/-	+		+	+	+		+		+		+		+		+	
Hydroxide de sodium	15	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+		+		+	o
Hydroxyde de sodium	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+		+		+	o

**J**

Jus de pommes		+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+		+		+	+	o	
---------------	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---	--	---	--	---	--	---	---	---	--

**L**

Lait		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Lessive pâle	12,5 cl	+	-	o	-			o	o					-	-	-	-	-	-	-	-
Liquide pour freins		+	+	+	+	+	+	+	+	-	-			+	+	+	+	+		+	+

**M**

Mazout		+	+	+	+	+	+	+	+/o	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Méthanol	100	+	+/o	+	+	+	+	+	+	+	o	-	-	+		+		-	-	+	+
Méthyl éthyl cétone	100	-	-	+	-	+		+	o	-	-	-	-	+		+		-	-	o	o

**N**

Nitrate de sodium		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+		+		+		+	+
Nitrobenzène		-	-	+	+/o	+		+	+/o	-	-	-	-	o	o/-	o	o/-	o	o/-	o	o/-

**O**

Oxyde diéthylique		-	-	+	o			o	o/-			-	-	+		+		+		+	+
Ozone, gazeux	kl. 0,5 ppm	+	+	+/o	-	+/o	-	-	-	+	+	+		-	-	-	-	-	-	-	-

**P**

Peroxyde d'hydrogène	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+/o	-	+/o	-	-	-	+	-
Pétrole	100	+	+							o	o/-	o	o/-	+		+		+		+	+

\* Les valeurs indiquées constituent des valeurs de référence. Elles peuvent être influencées par la température, la durée d'action, la concentration et le niveau de contraintes du composant, par des charges mécaniques etc. et elles ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à ses propres études et essais. Les valeurs indiquées ont été compilées sur la base des expériences et connaissances actuelles. Ces données ne sauraient servir à déduire une garantie juridiquement obligatoire de certaines propriétés sous l'aptitude à un but d'application concret.

**Légende**  
 TA Température ambiante  
 + Résistant  
 o Partiellement résistant  
 - Non-résistant

	PVC-U	PPS-40GF	PE-UHMW	PP	ABS	PMMA	PA 6 XT	PA 6.6	PA 12 TR	POM
--	-------	----------	---------	----	-----	------	---------	--------	----------	-----

	Conc. (%)	PVC-U		PPS-40GF		PE-UHMW		PP		ABS		PMMA		PA 6 XT		PA 6.6		PA 12 TR		POM	
		TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°
<b>P</b>																					
Phénol	ca. 9	0	-	+	+	+	+	+	+	0	o/-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potasse caustique	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+/0	+		0	o/-	0		+		0	
Pyridine		-	-	+	+/0	+		+	+	-	-			+	0	+	0	0	o/-		

<b>S</b>																					
Solution crésolique		-	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

<b>T</b>																					
Teinture d'iode		0	-	+	+/0	+		+	0	0	o/-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tétrachloréthylène		-	-	0	-	0	-	0	-	-	-	0	o/-	0	-	0	-	+		+	0
Tétrachlorure de carbone		-	-	o/-	-			-	-	-	-	-	-	+		+		+		+	0
Tétra-hydro-furanne	100	-	-	o/-	-			o/-	o/-	-	-	-	-	+		+		0	o/-	0	0
Thiosulfate de sodium (sel)		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+		+			
Toluène	100	-	-	o/-	-			+	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+		+	+
Trichloréthylène	100	-	-	+/0	-			0	-	-	-	-	-	+	-	+	-	0	o/-	0	o/-

<b>V</b>																					
Vinaigre de glace	100	+	-	+	0	+		+	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-		0	-
Vinaigre	5-10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+	+/0	+	+

<b>X</b>																						
Xylène		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+		+	+

\* Les valeurs indiquées constituent des valeurs de référence. Elles peuvent être influencées par la température, la durée d'action, la concentration et le niveau de contraintes du composant, par des charges mécaniques etc. et elles ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à ses propres études et essais. Les valeurs indiquées ont été compilées sur la base des expériences et connaissances actuelles. Ces données ne sauraient servir à déduire une garantie juridiquement obligatoire de certaines propriétés sous l'aptitude à un but d'application concret.

**Légende**  
 TA Température ambiante      0 Partiellement résistant  
 + Résistant                              - Non-résistant

	PET	PBT	PC	PVDF	PSU	PPSU	PEI	PPS	PEEK
--	-----	-----	----	------	-----	------	-----	-----	------

	Conc. (%)	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°
--	-----------	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----

<b>A</b>																			
Acétate de butyle		+	+	0		-	-	+	-	+	+	+	+/0			+	+	+	
Acétate d'éthyle	100	+/0	-			-	-	+	0	-	-			+		+		+	
Acétone	100	0	-			-	-	+/0	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+
Acid chlorhydrique	10	+	o/-	+		+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	o/-	+	+
Acide chlorhydrique	conc..	-	-	o/-		o/-	-	+	+	o/-	o/-			+		-	-	+	+/0
Acide citrique	10	+	0	+	0	+	+	+	+	+		+		+	+			+	+
Acide fluorhydrique	40	-	-	-	-	-	-	+	+	0	o/-							-	-
Acide formique	10	+	0	+	0	+		+	+	-	-			+		+	+	+	+
Acide lactique	90			+		+		+/0	0									+	+
Acide nitrique	10	+	o/-	+		0		+	+	+	+	+	+	-	-	+	o/-	+	+
Acide nitrique	50	-	-	0		-	-	+	+					-	-	-	-	+	0
Acide oxalique				+		+		+	0	+								+	+
Acide phosphorique	50	+	0	-	-	+		+	+	+				+	+	+	+	+	+
Acide sulfurique	96	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-			o/-	-	+/0	+/0	-	-
Acides de bore	100					+		+	+									+	0
Alcool amylique		+				+		+	+	0								+	
Alcool isopropylique	100	+	0	+	0	0	o/-	+	+	+/0	o/-	+				+		+	
Alcool propylique						+		+	+									+	
Antigel		+	0	-	-	+		+	+	+				+		+	+	+	+

<b>B</b>																			
Benzène		+	-	+	-	-	-	+	0	-	-	0	0	-	-	+		+	+
Benzène de chlore	100	-	-	+	-	-	-	+	+	-	-			+		+/0	0	+	
Bisulfure de sodium		+	+			+		+	+					+				+	+

<b>C</b>																			
Carbonate de sodium		+	+	+		+	+	+	+	+				+	+			+	+
Carbone de soufre	100	+	0			-	-	+											
Carburant diesel		+	+	+	+	0	o/-	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+
Carburants, non aromatiques		+	+	+	+	0	o/-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Carburants (super)		+	0	+		-	-	+	+					+	+	+	+/0	+	
Chlore	100			-	-	0	o/-	+	+									+	

\* Les valeurs indiquées constituent des valeurs de référence. Elles peuvent être influencées par la température, la durée d'action, la concentration et le niveau de contraintes du composant, par des charges mécaniques etc. et elles ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à ses propres études et essais. Les valeurs indiquées ont été compilées sur la base des expériences et connaissances actuelles. Ces données ne sauraient servir à déduire une garantie juridiquement obligatoire de certaines propriétés sous l'aptitude à un but d'application concret.

**Légende**  
 TA Température ambiante  
 + Résistant  
 0 Partiellement résistant  
 - Non-résistant

	PET	PBT	PC	PVDF	PSU	PPSU	PEI	PPS	PEEK
--	-----	-----	----	------	-----	------	-----	-----	------

	Conc. (%)	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°
--	-----------	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----

**C**

Chloroforme		-	-	-	-	-	-	+	+	-	-			+		+/o	o	+	
Chlorure d'ammonium		+		+		+	+	+	+	+				+	+	+		+	+
Chlorure de calcium		+	+	+		+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+
Chlorure d'éthylène	100	o/-	-			-	-	+	+					+				+	
Chlorure de méthylène	100	-	-	-	-	-	-	o	-	-	-	-	-	-	-	o/-	o/-	+	
Chlorure de sodium		+	+			+	+	+	+	+				+	+	+	+	+	+
Cyclohexane	100			+		-	-	+	+	+				+				+	
Cyclohexanone	100			+		-	-	+	o									+	o/-

**D**

Dioxane	100	o	o/-	+	-	+/o	-	o	-					+		+		+	
---------	-----	---	-----	---	---	-----	---	---	---	--	--	--	--	---	--	---	--	---	--

**E**

Eau		+	-	+	o/-	+	+/o	+	+	+	o	+	o	+	+/o	+	+/o	+	+
Éthanol (de l'alcool d'éthyle)	96	+	+	+		+/o	o	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
Ether de pétrole	100	+	+	+		o	o/-											+	+

**F**

Formaldehyde	40			+		+		+	+					+				+	+
--------------	----	--	--	---	--	---	--	---	---	--	--	--	--	---	--	--	--	---	---

**G**

Glycérine	100	+	+	+		+/o	o	+	+	+				+		+	+	+	
Glycol	100	+	o			+		+	+	+				+				+	+

**H**

Heptane	100	+	+	+		+		+	+	+				+				+	+
Huile alimentaire		+	+	+		+		+	+	+				+	+			+	+
Huile de lin		+	+	+		+	+	+	+									+	
Huile de paraffine	100	+	+	+		+		+	+					+				+	
Huile de transformateur		+	+					+	+	+		+		+	+	+	+	+	+
Huiles de silicones		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+			+	+

\* Les valeurs indiquées constituent des valeurs de référence. Elles peuvent être influencées par la température, la durée d'action, la concentration et le niveau de contraintes du composant, par des charges mécaniques etc. et elles ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à ses propres études et essais. Les valeurs indiquées ont été compilées sur la base des expériences et connaissances actuelles. Ces données ne sauraient servir à déduire une garantie juridiquement obligatoire de certaines propriétés sous l'aptitude à un but d'application concret.

**Légende**

TA Température ambiante      o Partiellement résistant  
 + Résistant                              - Non-résistant

	PET	PBT	PC	PVDF	PSU	PPSU	PEI	PPS	PEEK
--	-----	-----	----	------	-----	------	-----	-----	------

	Conc. (%)	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°
--	-----------	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----

**H**

Huiles minérales (non aromatiques)		+	+	+	+/o			+	+	+	+	+		+	+	+	+	+		
Hydrogène de soufre				+		+		+	+									+		
Hydroxyde de sodium	15	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+						+	+	+	+
Hydroxyde de sodium	60	-	-	-	-	-	-	+	o	+							o/-	o/-	+	+

**J**

jus de pommes		+		+		o	o	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+
---------------	--	---	--	---	--	---	---	---	---	---	---	--	--	---	---	---	---	---	---	---

**L**

Lait		+	+	+		+	+	+	+	+		+		+				+	+
Lessive pâle	12,5 cl	o		o		-	-	+	o/-									+	+
Liquide pour freins		+	+	+		-	-	+	+	o				+	-	+	+	+	+

**M**

Mazout		+	+	+		o	o/-	+	+	+				+				+	
Méthanol	100	+	o	+		-	-	+	+	+		o	o	+	+	+	+	+	+
Méthyl éthyl cétone	100	+	o/-	+		-	-	-	-	-	-	o	o	o	o/-	+	+	+	o

**N**

Nitrate de sodium		+				+	+	+	+									+	+
Nitrobenzène				+		-	-	+	o									+	

**O**

Oxyde diéthylique		+		+		-	-	+	+	+		+				+	+	+	
Ozone, gazeux	0,5 ppm			+		o	o/-	+	+									+	o

**P**

Peroxyde d'hydrogène	10	+	o	+		+		+	+	+	o							+	
Pétrole	100	+				o	-	+	+									+	+

\* Les valeurs indiquées constituent des valeurs de référence. Elles peuvent être influencées par la température, la durée d'action, la concentration et le niveau de contraintes du composant, par des charges mécaniques etc. et elles ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à ses propres études et essais. Les valeurs indiquées ont été compilées sur la base des expériences et connaissances actuelles. Ces données ne sauraient servir à déduire une garantie juridiquement obligatoire de certaines propriétés sous l'aptitude à un but d'application concret.

**Légende**  
 TA Température ambiante  
 + Résistant  
 o Partiellement résistant  
 - Non-résistant



	PET	PBT	PC	PVDF	PSU	PPSU	PEI	PPS	PEEK
--	-----	-----	----	------	-----	------	-----	-----	------

	Conc. (%)	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°	TA	60°
--	-----------	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----

**P**

Phénol	ca. 9	-	-	-	-	-	-	+	+							+	0	+	
Potasse caustique	50	-	-	-	-	-	-	+	+					-				+	
Pyridine						-	-	+	-					-	-			+	+

**S**

Solution crésolique				-	-	-	-	+	+										
---------------------	--	--	--	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**T**

Teinture d'iode						0	o/-	+	+									0	o/-
Tétrachloréthylène		+/o	-	0	-	-	-	+	+	-	-					+	0	+	+
Tétrachlorure de carbone		+	0	+		-	-	+	+	0	-					+	0	+	
Tétra-hydro-furanne	100	-	-	+		-	-	0	-					+		+	0	+	
Thiosulfate de sodium (sel)		+						+	+									+	+
Toluène	100	+/o	-	+	-	-	-	+	+/o	-	-	0	o/-	+/o	o/-	+/o	0	+	
Trichloréthylène	100	0	-	-	-	-	-	+	+	-	-			+		+	-	+	+

**V**

Vinaigre de glace	100	-	-	-	-	-	-	+	0	+	+							+	+
Vinaigre	5-10	+	0	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+

**X**

Xylène		0	-	0	-	-	-	+	+/o	-	-	+				+	+/o	+	
--------	--	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	---	---	--	--	--	---	-----	---	--

\* Les valeurs indiquées constituent des valeurs de référence. Elles peuvent être influencées par la température, la durée d'action, la concentration et le niveau de contraintes du composant, par des charges mécaniques etc. et elles ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à ses propres études et essais. Les valeurs indiquées ont été compilées sur la base des expériences et connaissances actuelles. Ces données ne sauraient servir à déduire une garantie juridiquement obligatoire de certaines propriétés sous l'aptitude à un but d'application concret.

**Légende**  
 TA Température ambiante      0 Partiellement résistant  
 + Résistant                              - Non-résistant