Tableau de recommandations pour les raccordements

Code de couleur qui est utilisé dans le tableau:

- **Vert:** raccordement préféré.
- **Jaune:** raccordement acceptable.
- **Orange:** acceptable mais à éviter car il ne répond pas à toutes les exigences
- **Rouge:** raccordement inacceptable.

	TW (VK) DN50 SS	TW (VK) DN80 SS	Guillemin DN80 SS	Guillemin DN50 SS	KNZ M88 PE CCW masculin	KNZ M110 PE CCW masculin	KNZ M88 PE CW masculin	KNZ M110 PE CW masculin	Camlock	Guillemin PE/PP	Storz
Acides qui attaquent le métal	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢				
Autres acides	🟢	🟢	🟢	🟢	🔴	🔴	🟠				
Alkalis	🟢	🟢	🟢	🟢	🔴	🔴	🟠				
Solvants	🟢	🟢	🟢	🟢	🔴	🔴	🔴				
Javel (Hypochlorite de sodium)	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟡	🔴				

Bron: 'Code van goede praktijk bij bulkleveringen van vloeibare chemicaliën' van BACD (Belgian Association of Chemical Distributors)

- SS: acier inoxydable
- PE/PP: polyéthylène, polypropylène.
- CCW: dans le sens antihoraire, donc à gauche.
- CW: dans le sens horaire, donc à droite.
- Acides métalliques corrosifs: acide hydrochlorique, acide sulfurique < 70%, chlorure de zinc, chlorure ferrique, chlorure de polyaluminium (PAC, ...).
- Autres acides: acide phosphorique, acide nitrique, acide sulfurique > 70%.
- Alkalis: soude corrosive, hydroxyde de potassium, solution ammoniacale.
- Solvants: hydrocarbures.